



DURALFOIL[®]
ANTIBLAZE[®]

BARRERA RADIANTE - AISLANTE TÉRMICO



TEMPERATURA IDEAL TODO EL AÑO



Ingeniería y Asociados S.A. de C.V.



INTRODUCCIÓN

La Barrera Radiativa **DURALFOIL® Antiblaze®** forma parte de una gama de productos laminados de aluminio de doble cara, a prueba de raspaduras, con una gran resistencia mecánica. **DURALFOIL® Antiblaze®** tiene aplicaciones en la industria de la construcción como membrana de aislación térmica, reflectora de luz o contra el vapor o el aire, cuando la resistencia al fuego es importante.

DURALFOIL® actúa de acuerdo a principios térmicos científicos comprobados, que han demostrado que es más eficaz que 75 mm de lana de roca para la reducción del calor.



COMPOSICIÓN

Está compuesto por dos capas de aluminio laminado con acabado pulido brillante, dos capas de **Antiblaze®** retardador de fuego, una capa de papel kraft de alta densidad la cual evita la transmisión térmica, una capa de malla de fibra de vidrio, la cual proporciona una elevada resistencia a la tensión, tracción y resistencia mecánica.



APLICACIÓN

DURALFOIL® Antiblaze® Whitecap, brinda excelente reflectividad y dispersión de la luz interna, por lo que aumenta la eficiencia lumínica y reduce el costo de la energía eléctrica. La superficie de polipropileno blanco es resistente a la corrosión y a muchas sustancias químicas y su apariencia estética es agradable cuando se le observa desde abajo.

DURALFOIL® Antiblaze® 760 es una efectiva barrera de vapor. Para completar el sellado contra vapor, se utiliza cinta de hoja metálica auto adhesiva en todas las juntas superpuestas.

DURABILIDAD















Basados en la experiencia de varias décadas, hemos podido establecer que la durabilidad de **DURALFOIL® Antiblaze®** es igual o superior a la vida del inmueble, si se lleva a cabo un adecuado mantenimiento en su techumbre.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Debido a su versatilidad, **DURALFOIL® Antiblaze®** puede ser instalado en: Naves Industriales, Edificios, Residencias, Almacenes, Cuartos de refrigeración, Laboratorios, Invernaderos, Talleres, Cuadras de animales, Ductos de aire acondicionado, Paredes, Techos de lámina, de concreto, de multipanel, ya sea en obra nueva u obra existente.



BENEFICIOS

-  El valor de R (resistencia a la transmisión térmica) es **CONSTANTE**, conforme pasan las horas de exposición a la radiación solar, su valor no decrece como los demás aislantes.
-  Refleja el 95% de la radiación solar hacia el exterior.
-  Propicia ahorro en el consumo de energía eléctrica.
-  Excelente difusor de luz interior.
-  Disminuye la carga térmica como mínimo 7° centígrados.
-  Retardante de Fuego Antiblaze. Adhesivo termoestable, retardante a la flama. No propaga el fuego.
-  Acústico
-  Autoextinguible
-  Antiestático
-  Bajas pólizas de incendio
-  Sencilla colocación
-  No requiere mantenimiento
-  Garantía de 15 años
-  Admite perforaciones sin alterar su capacidad aislante

TÉCNICAS DE COLOCACIÓN

DURALFOIL® Antiblaze® se puede instalar de las siguientes maneras:

1.-Techos nuevos:

Lámina galvanizada, asbesto, pinto, zintro, teja, concreto, raso, ladrillo.



2.-Techos existentes:

Lámina galvanizada, asbesto, pinto, zintro, teja, concreto, raso, ladrillo.



3.- En muros:

Tablaroca, Duroc, lámina, tabique, tabicón, block.



4.- Ductos de aire acondicionado.

5.- Arco techo.



CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

- Prueba de inflamabilidad de Materiales AS 1530 parte 2.
- Peligro Prematuro de Incendio AS 1530 PARTE 3. Propiedades de los materiales.
- Certificado PSB de Conformidad con la Norma Británica 476 parte 6:1989 y parte 7: 1997 (Clase O).
- Investigación de incendios Warrington Reino Unido BS 476 parte 6: 1989 y parte 7: 1997(Clase O).
- Investigación de incendios Warrington Reino Unido BS 476 parte 12: 1991. Prueba de Flamabilidad de Productos por aplicación de flama directa.
- Prueba de Vapor de Agua ASTM E 96 Permanencia y Resistencia al Flujo de Vapor de Agua.
- Prueba de Emisión de Superficie ASTM E 408.



PRUEBAS AMBIENTALES

DESCRIPCIÓN	RESULTADOS
• Resistencia a la Temperatura	Apta para utilización desde niveles bajo cero hasta 80°C sin presentar separación de láminas y manteniendo la flexibilidad del producto.
• Resistencia al Clima	No presenta corrosión o separación de lámina luego de ser expuesto a 60° C, durante 24 horas.
• Resistencia al Agua	No presenta separación de láminas después de ser expuesto a 30° C, durante 24 horas.
• Resistencia al Moho	No promueve el crecimiento de organismos.
• Durabilidad	Permanentemente estable.
• Contracción	Menos de 0.1 % Probado con AS / NZ 4201.3 - 1994
• Barrera de Agua	Alta resistencia. Sin penetración durante 24 horas cubierto con 100 mm de agua. Probado con Aust/NZ 4201.4 - 1994

Cumple con los sistemas, estándares y normas ISO 9002 de Calidad y Administración

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
<p>ANTIBLAZE® 760 Y WHITE CAP®</p> <ul style="list-style-type: none"> • Su peso es de 240 grs./m2. • Peso por rollo: 18 kg. • 1.35 mts. de ancho por 55.60 mts. de largo. • Espesor 14 micras + 5 micras en capas intermedias dando un total de 19 micras=0.019 mm=0.0007=0.00006 ft. • Valor R = 11.21 m2 C/W. • Valor k = 117 BTU / (hr) (ft2) respaldo Perry. 	<ul style="list-style-type: none"> • Espesor 19 micras • Emisividad de 0.03 a 0.05 • Reflectividad 95% • Barrera de Vapor Mayor a 450 mNs/g • Barrera Acústica 45% • Luminosidad 0.76 con superficie blanca • Toxicidad en Caso de incendio 0% • Resistencia a: Tracción Longitudinal 7.36 km/m Tracción Transversal 5.68 km/m • Permeabilidad 0.004 • Autoextinguible 100% • Flamabilidad Índice 1<5 Estandar en Australia y Nueva Zelanda

TIERRA & Metal
SISTEMAS CONSTRUCTIVOS
TIERRA & METAL S. DE R. L. DE C. V.
TEL; (0133) 14044012 **MÓVIL; 333 809 50 62**
PRODUCTO;